

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

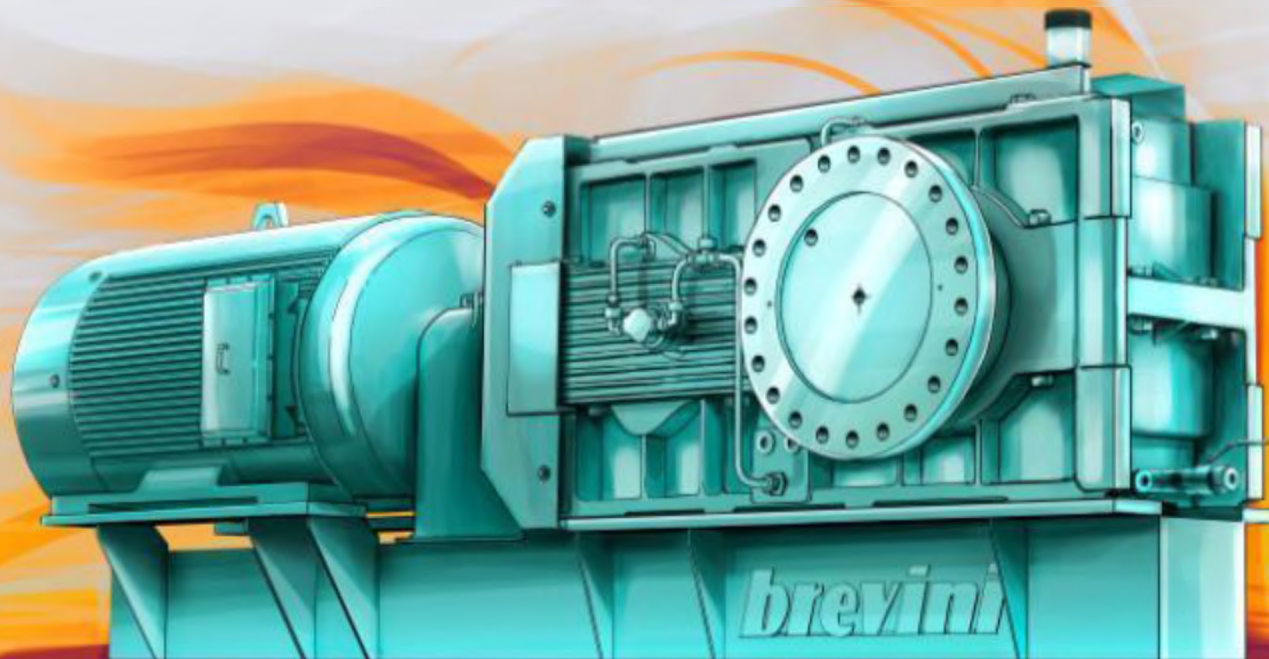
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

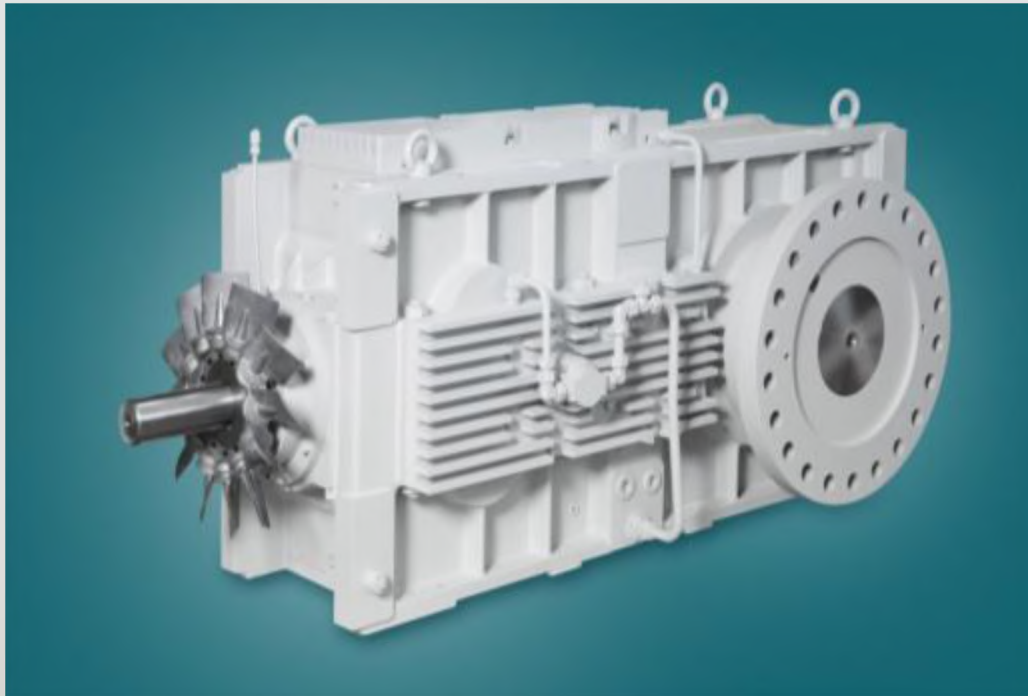
<https://danabrevini.nt-rt.ru> || dnp@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

Высокоэффективные конвейерные приводы BREVINI TRANSMISSION



Больше пользы при меньших затратах



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Механический КПД выше
- Повышенная тепловая мощность
- Увеличенный крутящий момент.
- Эксплуатационные затраты ниже для всей линейки редукторов
- Период замены масла: вырос до 7.500 часов (до 15.000 часов для синтетических масел)

Раздел

Элементы

Улучшения

Калькуляция	FVA – программа калькуляции Wtplus	Повышенная теплоемкость
Эффективность		Повышенная степень эффективности
	Синтетическое масло	Повышенная степень эффективности Работа при более высокой температуре Интервал замены масла выше
	Сниженный уровень масла	Повышенная степень эффективности
	Бесконтактные уплотнения	Нет вращающихся на валу уплотнений
	Механический масляный насос	Уровень масла может быть снижен Циркулирующая смазка
Охлаждение	Осевой вентилятор	Воздушный поток больше
	Крышка вентилятора	Воздушный поток больше
	Основание с функцией воздушного охлаждения	Опции конвейера – гидромурфта, тормоз
	Воздушная труба	Воздушное охлаждение лучше
	Корпус	Накладки с ребрами
Срок службы подшипников	Масляный фильтр	Срок службы подшипников выше
	Изменен тип материала корпуса GG25=>GGG50	Жесткость корпуса выше Срок службы подшипников выше
Разное	Двухсторонний выходной вал	Решение для использования двух барабанов
	Подогрев	Подогреватели для обеспечения холодного пуска

Повышенная механическая эффективность и увеличенная тепловая мощность

			PLC45 Standard	CLC45 Advanced	PLC47 Standard
Номинальная мощность	P_n	[кВт]	721	902	904
Скорость на входе	n	[об/мин]	1500	1500	1500
Передаточное отношение	i	-	26,6	26,6	27,2
Номинальный выходной момент	T_2	[кНм]	129	153	161
Момент / вес	T_2 / m	[кНм/т]	47	50	49
Тепловая мощность	P_{T1}^*	[кВт]	440	660	530
цена		[%]	100	113	119
*Охлаждение вентилятором $\Delta\Theta = 70K$					

Эксплуатационные затраты ниже для всей линии продукта

			CLC45 Advanced*	PLC47 Standard**	
О продукте	Nominal Power	[kW]	902	904	
	Nominal Output Torque	[kNm]	153	161	
	Speed	[1/min]	1.500	1.500	
	Ratio	-	26,6	27,2	
	electrical Power	[kW]	600	606	
Энергетические данные					
	Hours of operation	[h]	16	16	
	Days of operation	[days]	360	360	
	Lifetime	[years]	10	10	
	Total time of operation	[h]	57.600	57.600	
	Energy costs	[€/kWh]	0,1	0,1	
	Savings after 10 years	[€]	38.020		

* Приблизительно на 1% выше эффективность, при следующих условиях:

- Оптимизированное зацепление
- Синтетическое масло
- Сниженный уровень масла
- Бесконтактные уплотнения

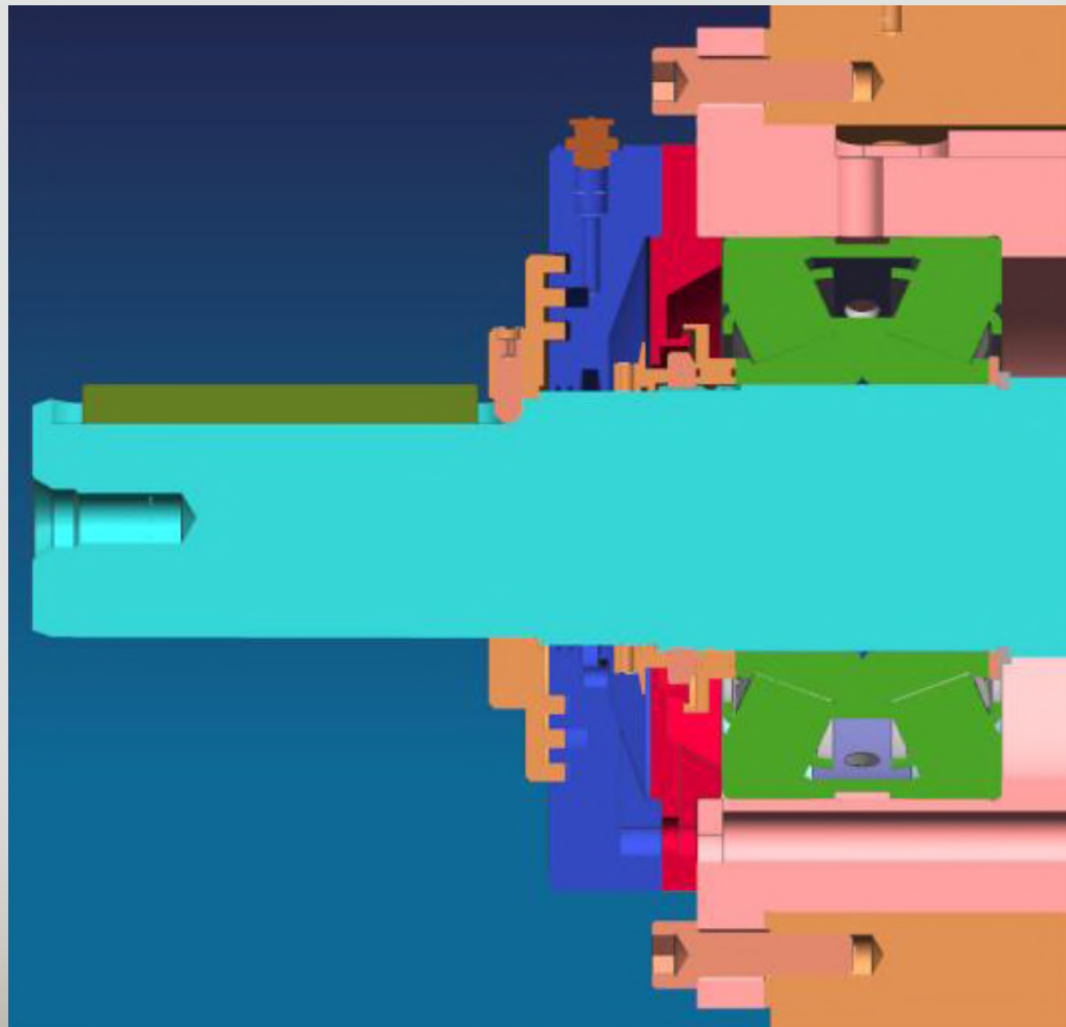
** Standard PLC47 с 7kW внешним вентилятором

** Standard PLC47 с 7kW внешним вентилятором

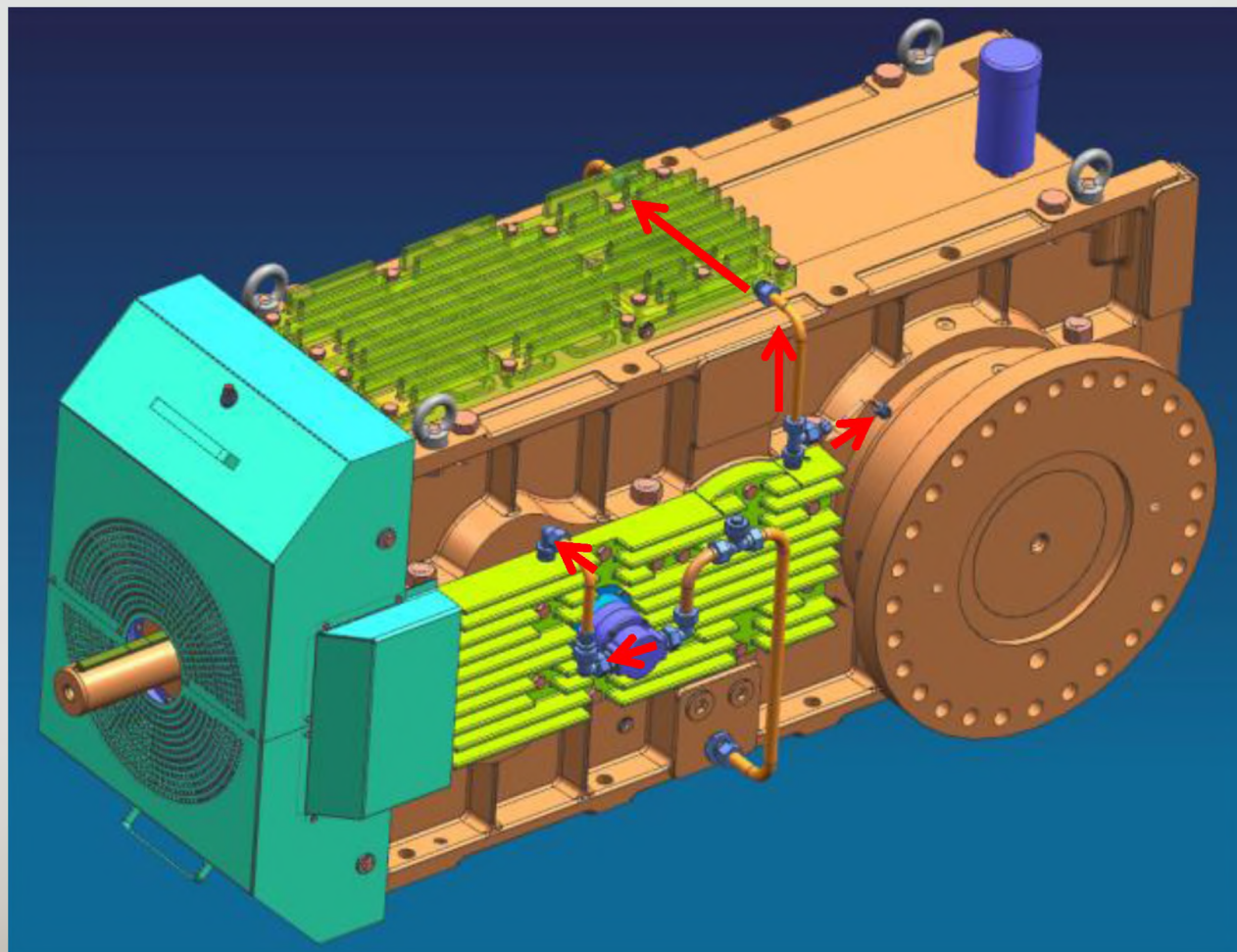


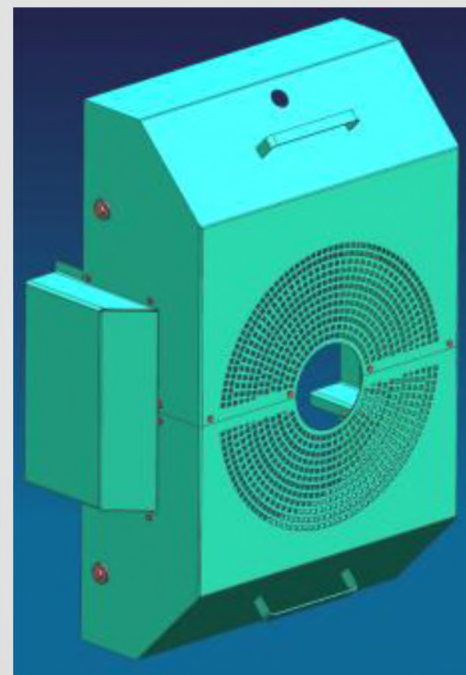
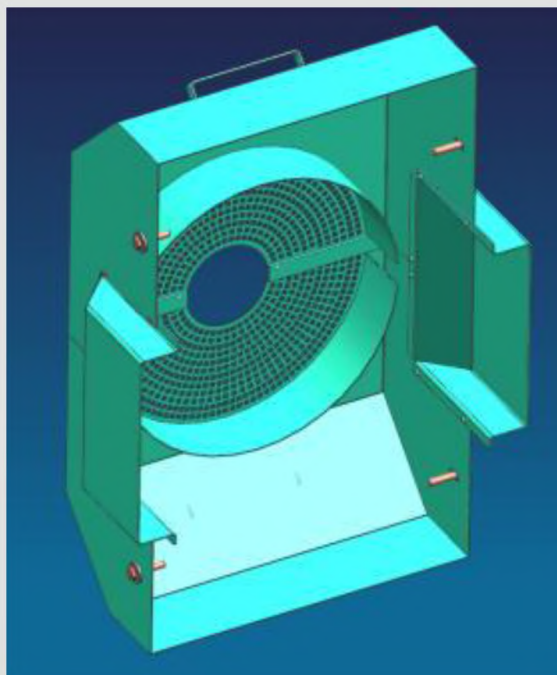


- Улучшенная степень эффективности
- Улучшенные температурные показатели
- Требуемый уровень масла ниже
- Контрольные затраты ниже
- Отсутствуют утечки



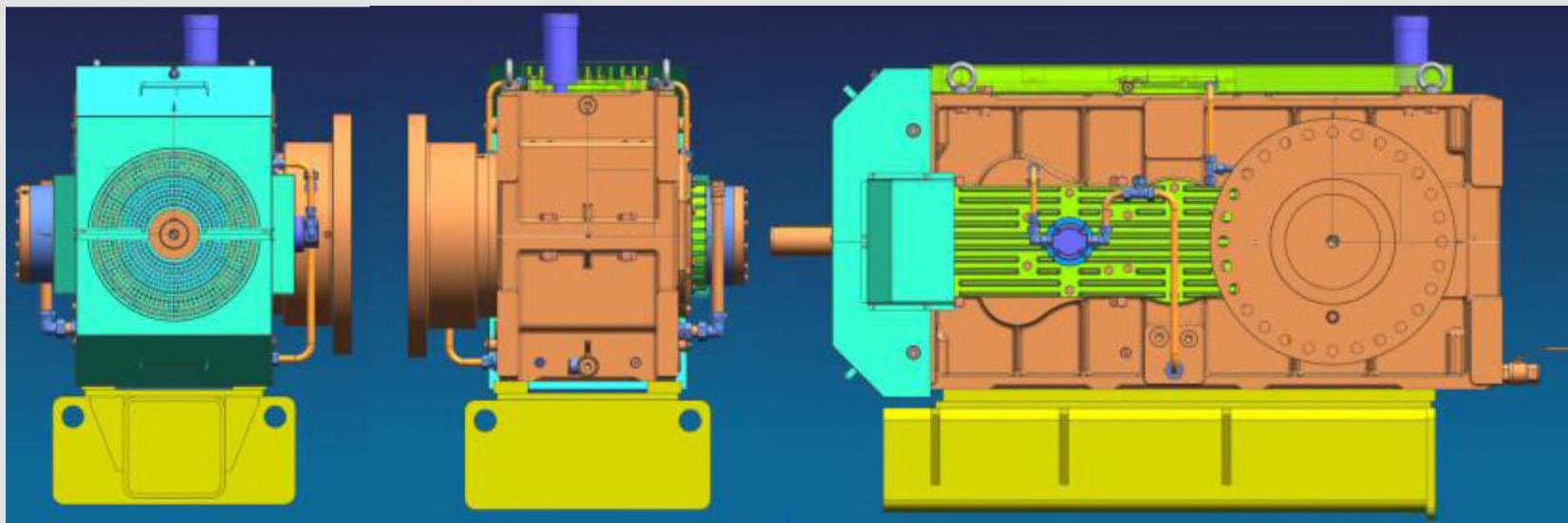
- Смазка под давлением с помощью фланцевого насоса
- Подшипники и верхняя крышка с помощью труб для подачи масла
- Смазка всех подшипников на конической ступени
- Кожух с ребрами для лучшего воздушного охлаждения





ОСЕВОЙ ВЕНТИЛЯТОР С ИЗМЕНЕННОЙ КРЫШКОЙ

- Использование осевого вентилятора возможно (большинство конвейеров с одним направлением → со стопором обратного хода)
- Скорость воздушного потока выше
- Увеличен объем потока через конструкцию крышки (около + 40%)



- Интегрированный воздушный зазор под корпусом (картером) редуктора дает увеличенный поток воздуха и оказывает охлаждающий эффект
- Сварные профили

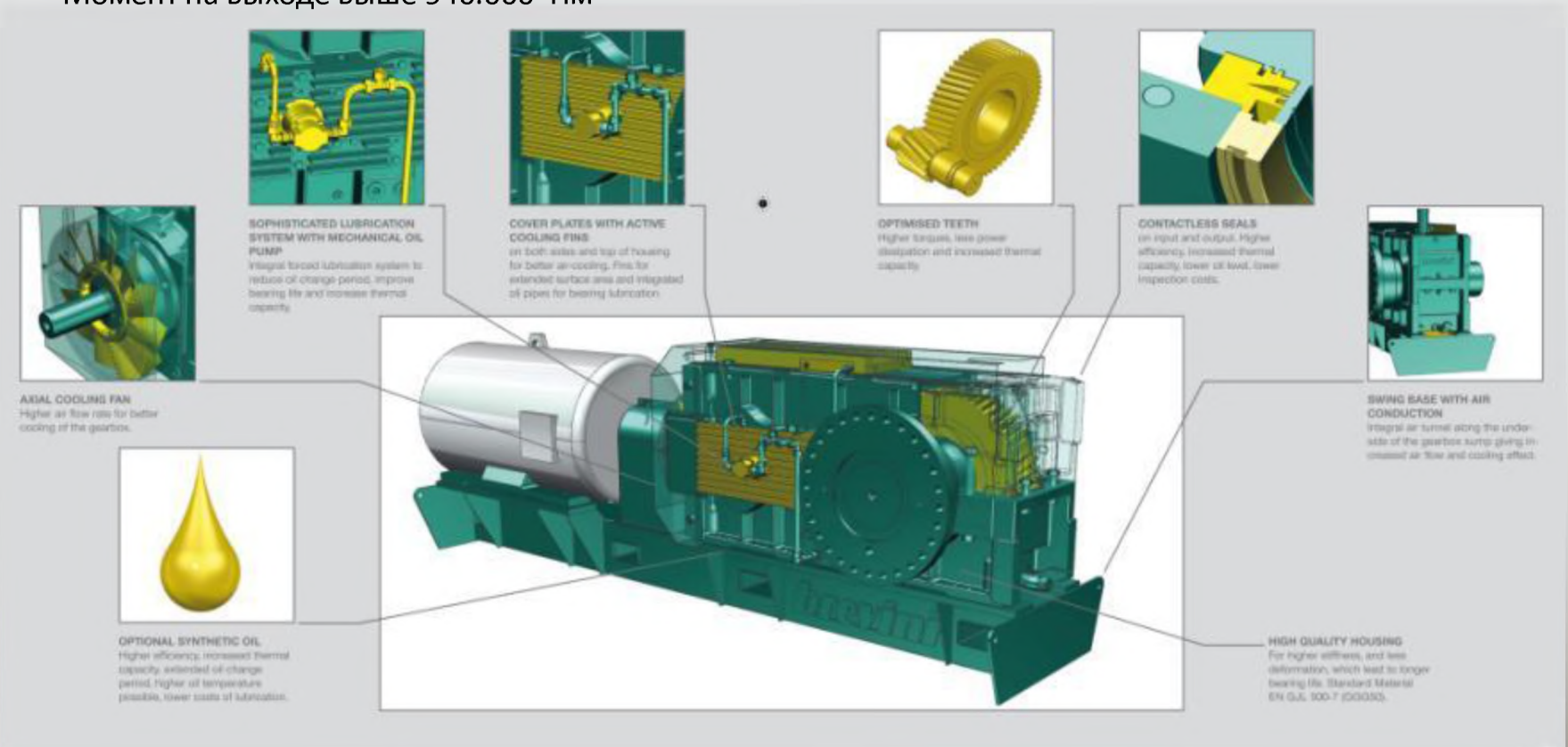
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РЯД

- Трехступенчатые коническо-цилиндрические редукторы
- Типоразмеры от 31 до 85
- Передаточные отношения от 18 до 112 (ниже, по запросу)
- Момент на выходе выше 940.000 Нм

АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ

из стандартного ряда для POSIRED 2, такие как :

- Блокиратор обратного хода
- внешние системы охлаждения
- системы отопления
- Двухсторонний вал





СПРАВОЧНЫЙ БУКЛЕТ

Применение в
различных кранах

Типы кранов:

- 1. STS -Ship-to-Shore (Корабль-берег)**
- 2. RMG / ARMG - Rail Mounted Gantry
(рельсовый порталный)**
- 3. ASC - Automated Stacking Crane
(автоматизированный укладочный кран)**

1. Ship-to-Shore (Корабль-берег)

1.1 Лебедка основного подъема

ND47-R11-V23-22,4-1240

Место положения: Израиль
POSIREN N Цилиндрический
редуктор

Мощность: 460 кВт

Момент на выходном валу:
125000 Нм – max. 165000 Нм

Специальные требования:

Специальный увеличенный входной
вал для магнитной муфты

Специальный выходной вал
с возможностью монтажа стяжным
диском для муфты барабана

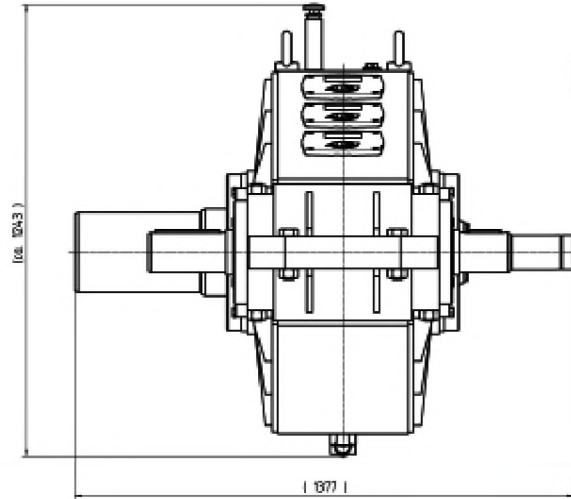
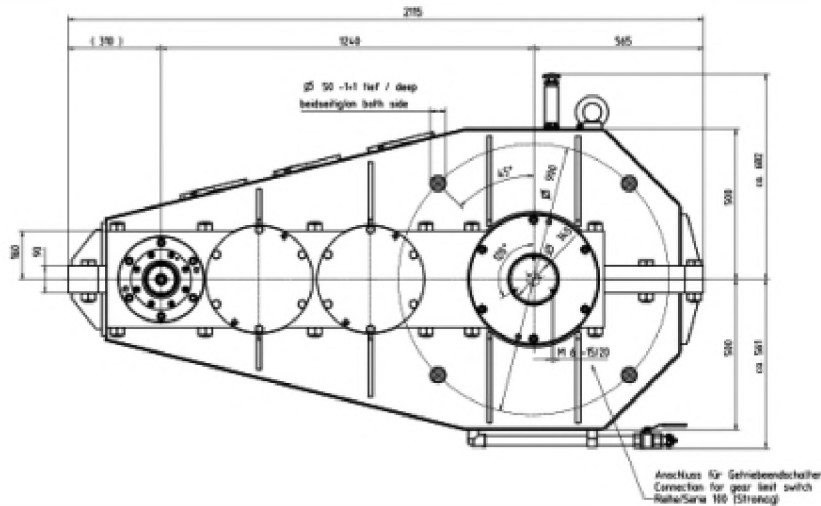
Привод зафиксирован в трех точках

Температура окружающей среды:

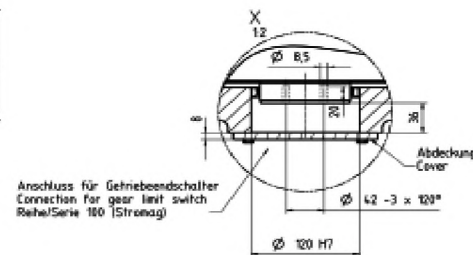
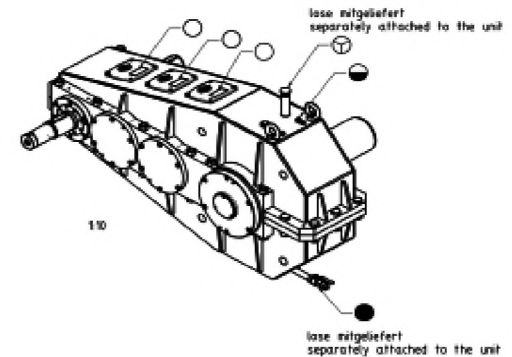
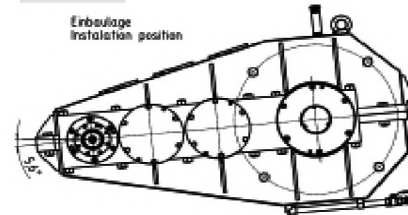
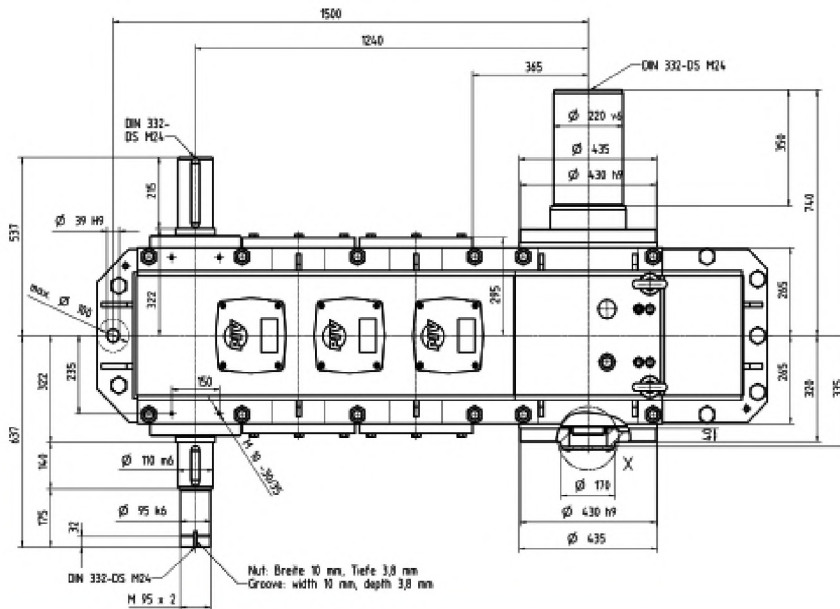
от - 5 до + 45 °С (возможно -40 до +45)



Чертеж - привод главной лебедки



ND47

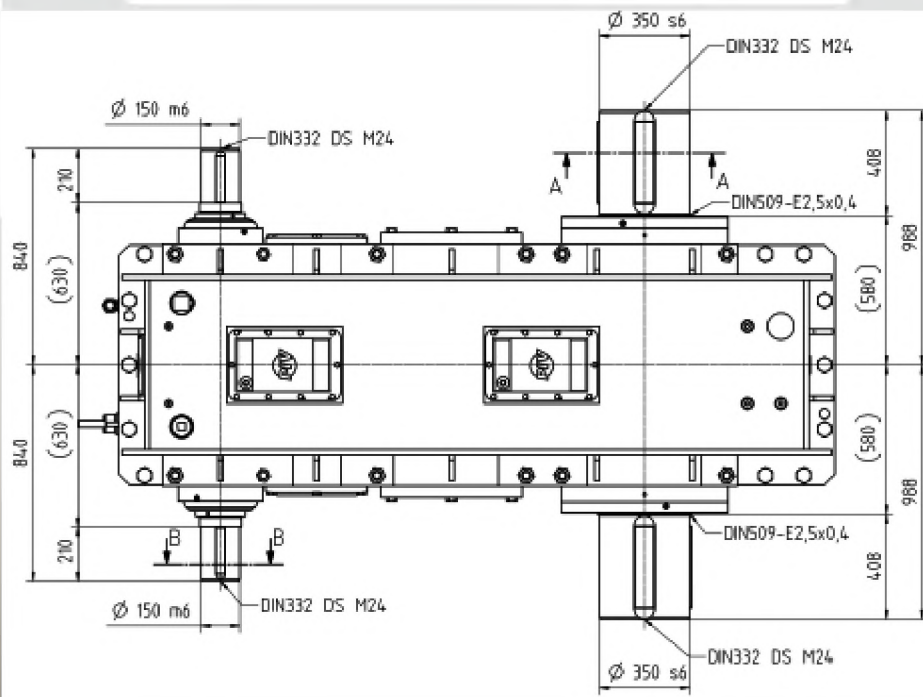
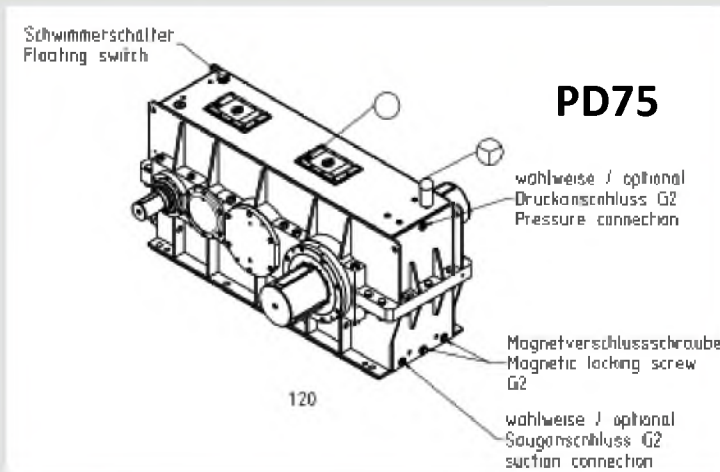
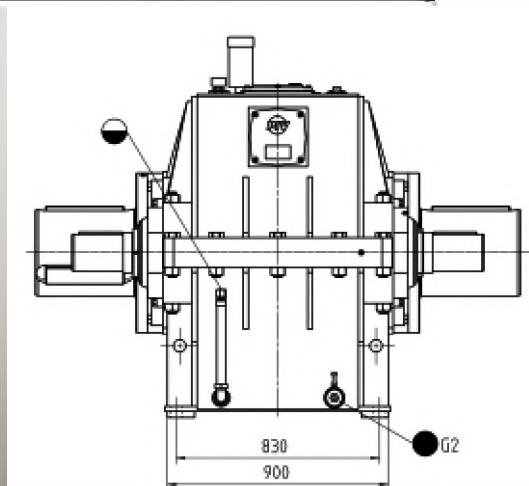
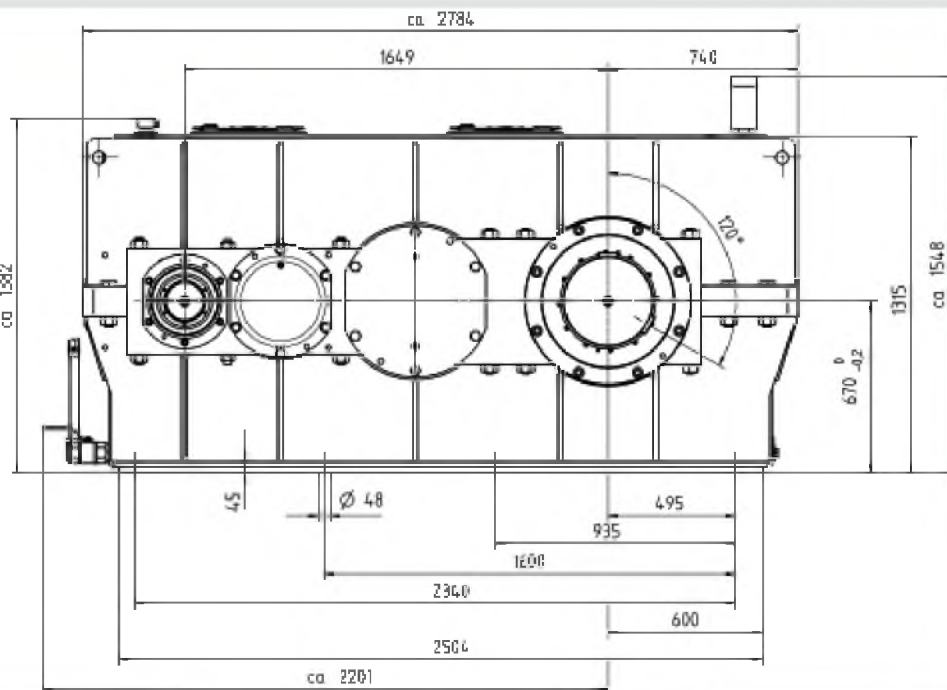


Auf Wellenseite unbedeckt, Korrosionsschutz versehen!
 Plan corrosion protection on shaft side unenclosed!

Prüfriegel nach DIN 6885/1 gehören zum Lieferumfang.
 Keys to DIN 6885/1 supplied by PIV
 Le linguetta secondo DIN 6885 Foglio 1 fanno parte della fornitura.

Änderungen vorbehalten!
 Reserved for changes!
 Con riserva di modifiche!

Чертеж - привод главной лебедки - модифицированный



1. Ship-to-Shore (Корабль-берег) 1.2 Привод подъема стрелы

PE53-R10-V22-140

Место положения: Израиль

POSIRED 2 коническо-цилиндрический редуктор

Мощность: 190 кВт

Момент на выходном валу: 151000 Нм

Специальные требования:

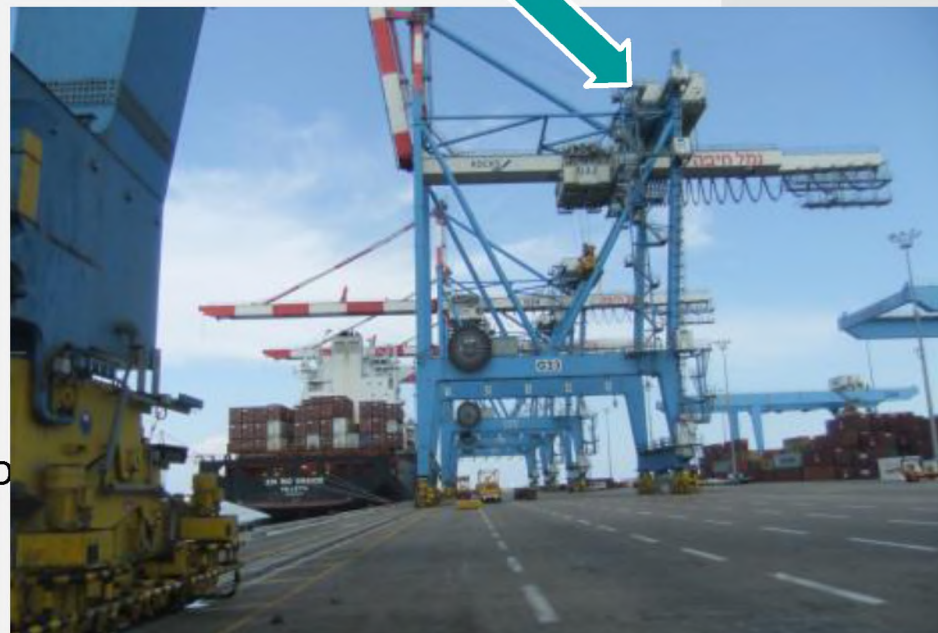
Специальный увеличенный входной вал

Специальный выходной вал с возможностью монтажа со стяжной шайбой

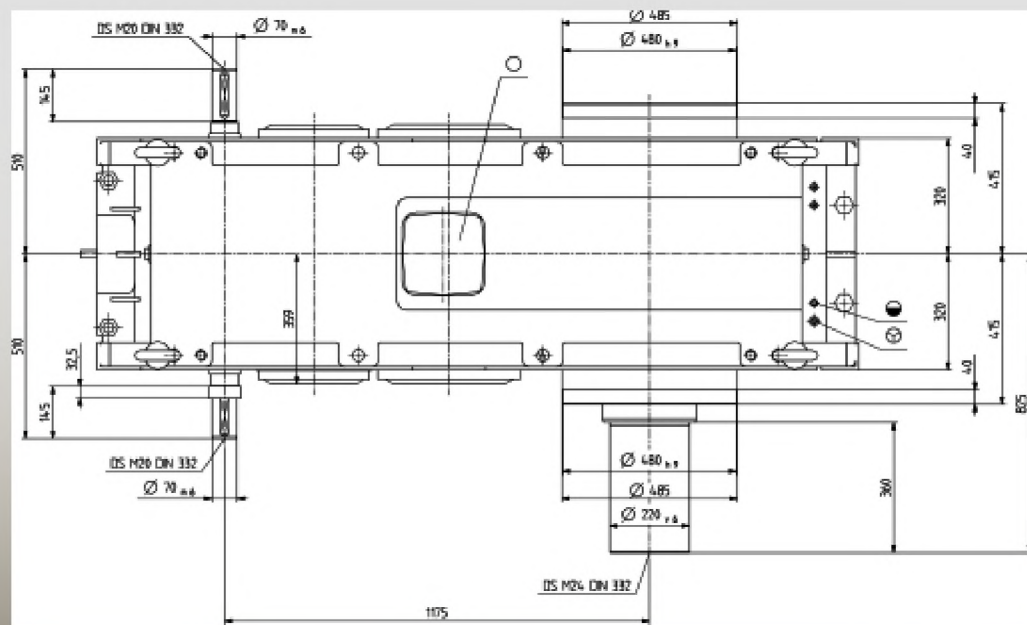
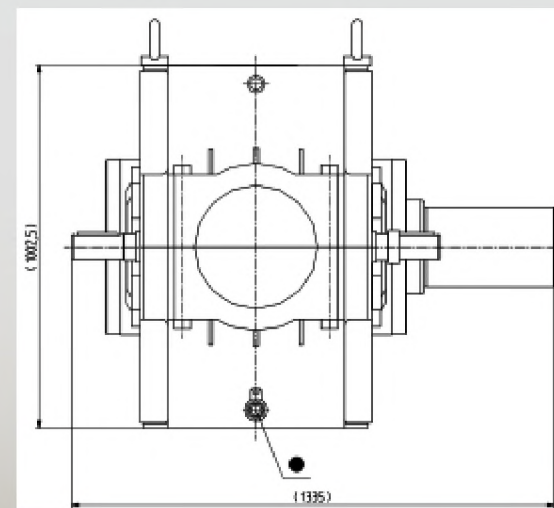
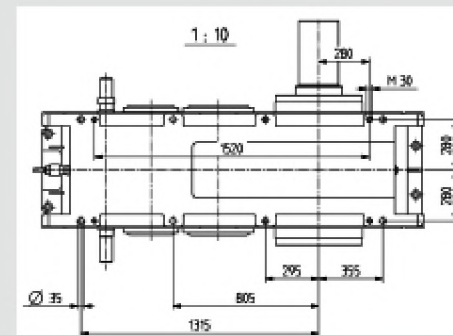
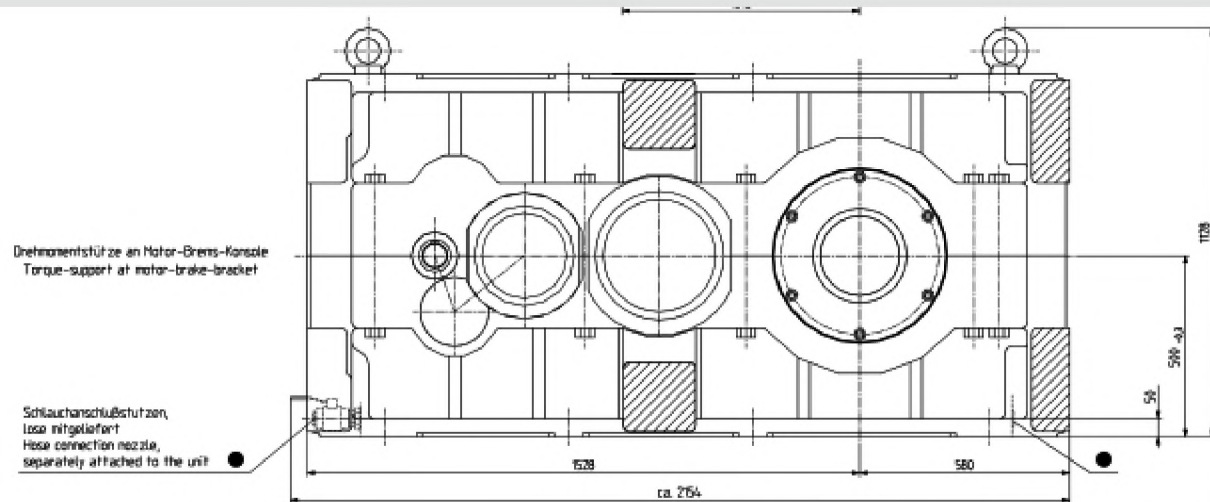
Фланцевый выходной вал, для крепления к втулке подшипника

Температура окружающей среды:

от -5 до +45 °C (возможно -40 до +45)

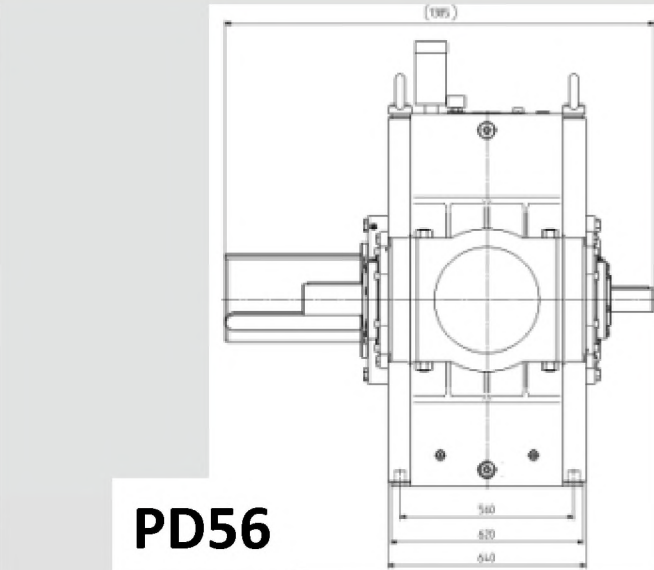
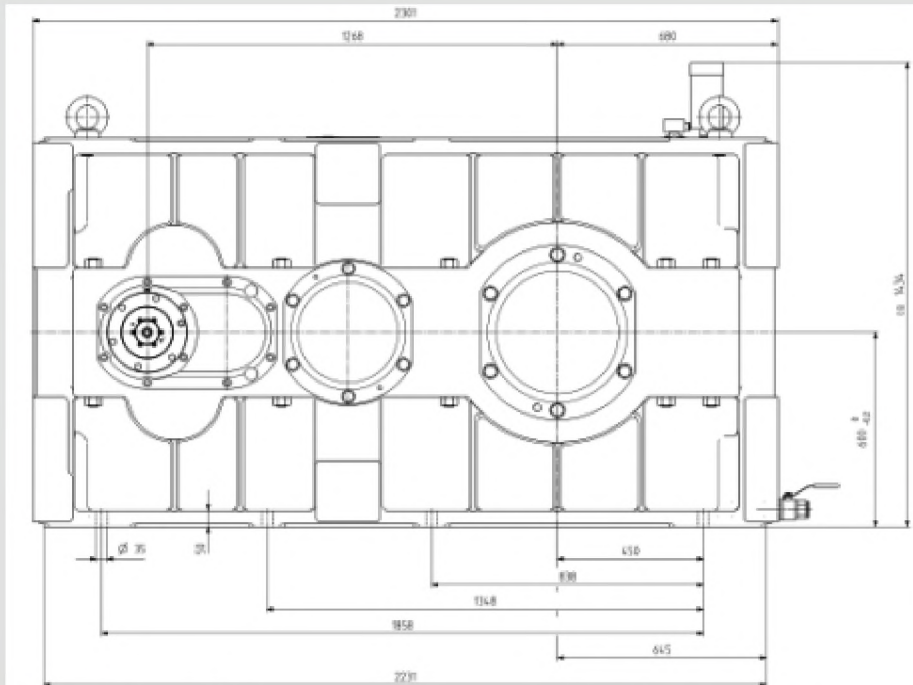


Чертеж - Привод подъема стрелы -модифицированный

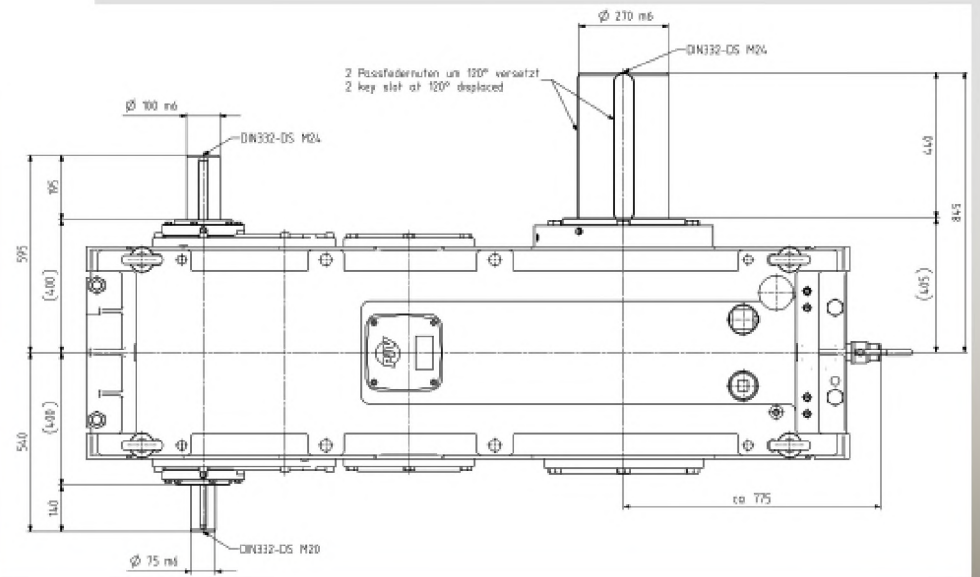
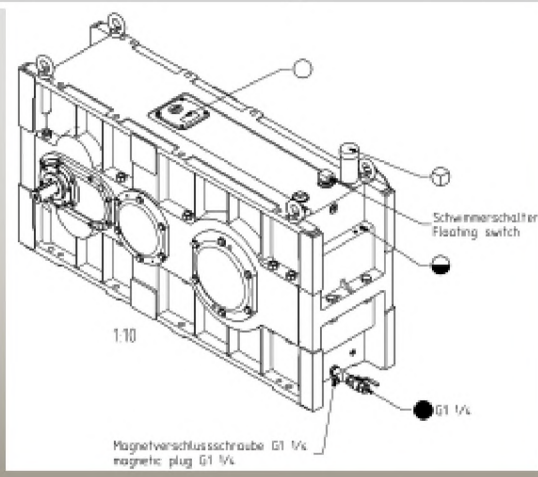


PD53

Чертеж - Привод подъема стрелы - стандартный



PD56



1. Ship-to-Shore (Корабль-берег)

1.3 Привод тележки

PWC22-S50-F51/52-22,4

Место положения: Израиль
POSIRED 2 коническо-цилиндрический редуктор

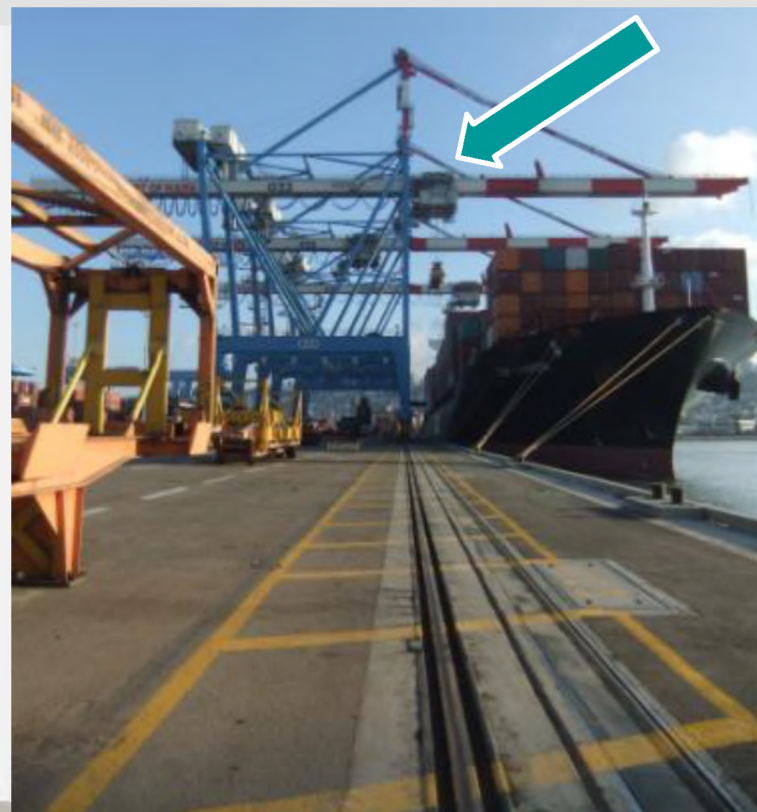
Мощность: 65 кВт

Момент на выходе: 7860 Нм

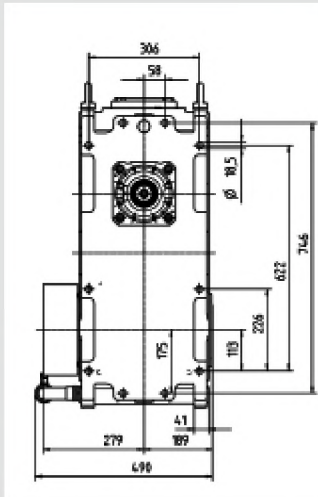
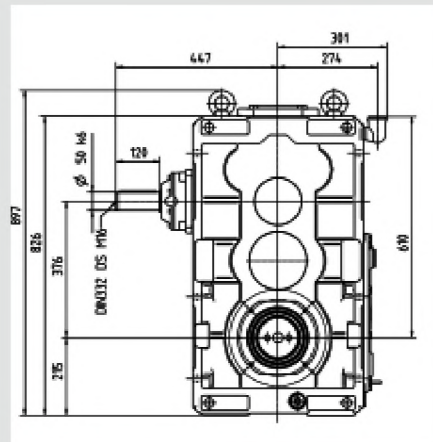
Специальные требования:

Специальный вал с возможностью крепления стяжным диском

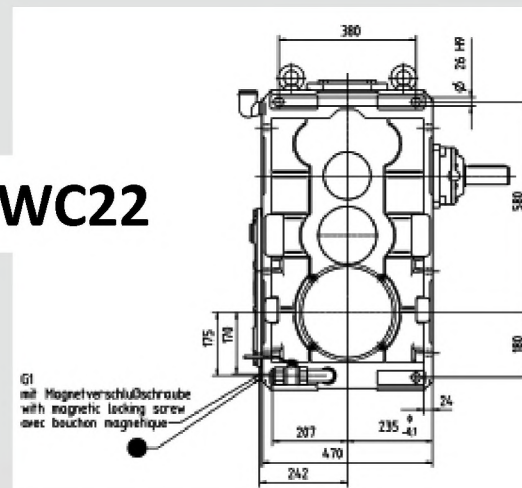
Температура окружающей среды:
от- 5 до + 45 °С



Чертеж - Привод грузовой тележки - модифицированный

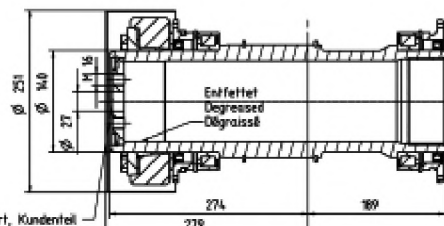


PWC22



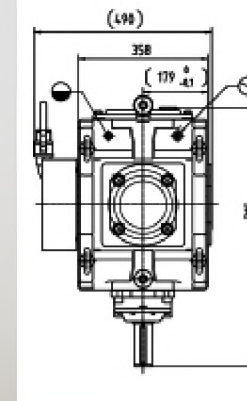
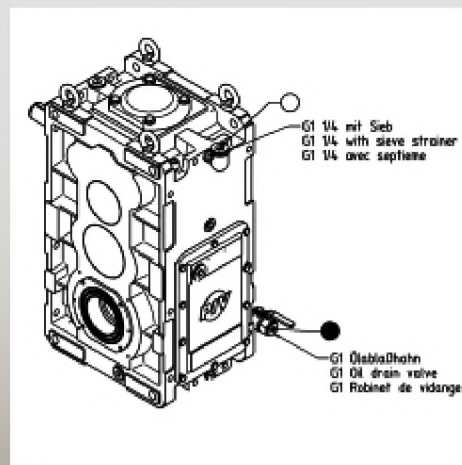
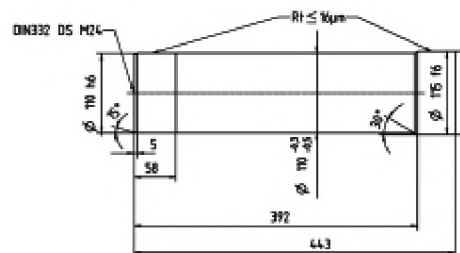
12.5

Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
Hollow shaft with shrink disc
Arbre creux avec frette de serrage

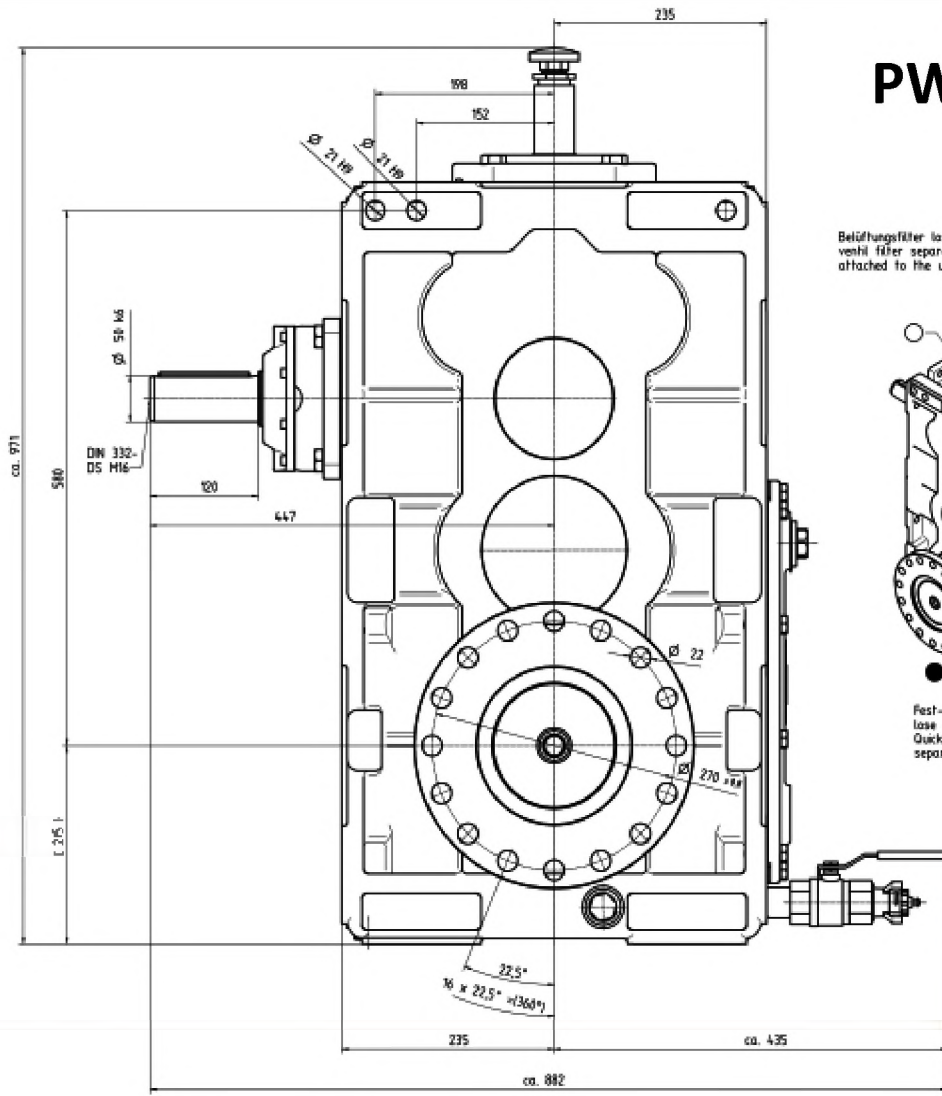


Schraube gesichert, Kundensupply
screw secured, client's supply
vis arrêtée, fourniture client
ISO4014 M2x65

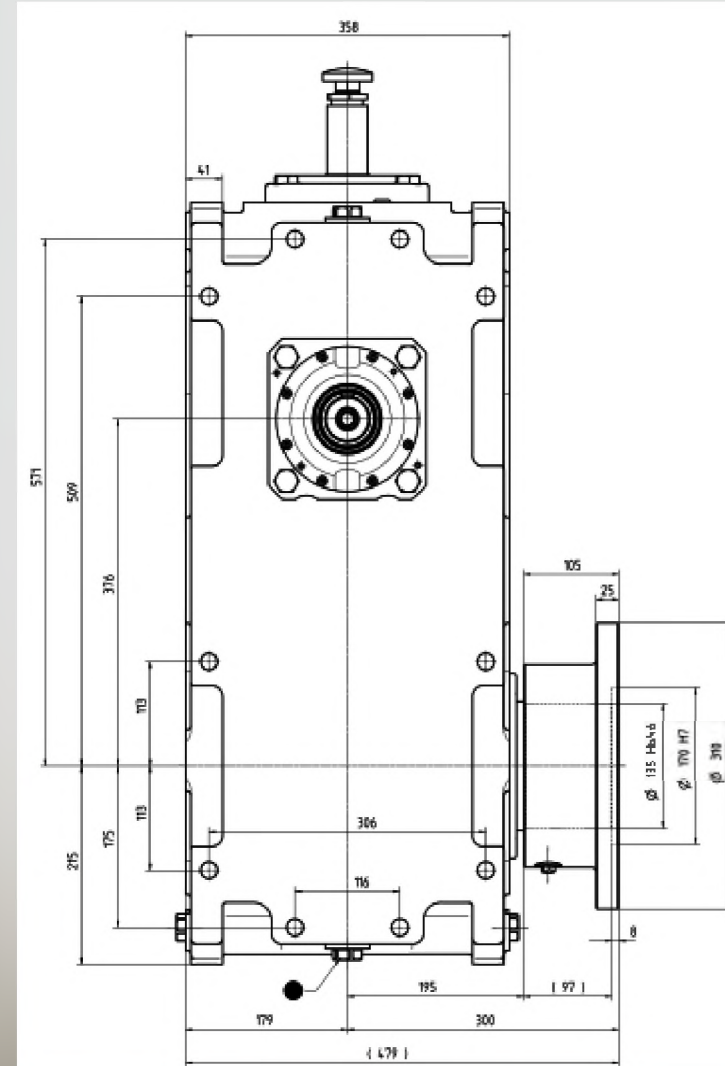
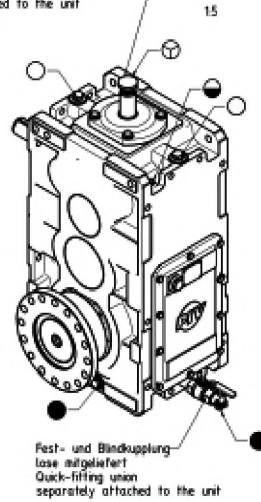
Maschinewelle / Machine shaft / Arbre la machine



PWC22



Belüftungsfiter lose mitgeliefert
ventil filter separately
attached to the unit



1. Ship-to-Shore (Корабль-берег)

1.3 Привод движения портала крана

JPLC20-S51-F11-63

Место положения: Израиль
POSIRED 2 коническо-цилиндрический редуктор

JPLC20-S51-F11-63

Мощность: 25 кВт
Момент на выходе: 8682 Нм

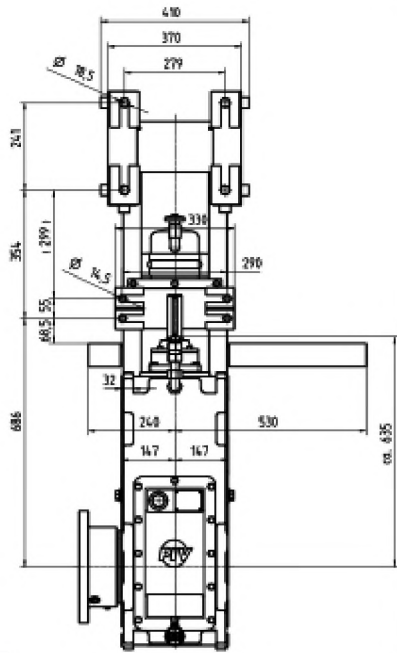
Специальные требования:

Специальный выходной вал с
возможностью крепления стяжным
диском

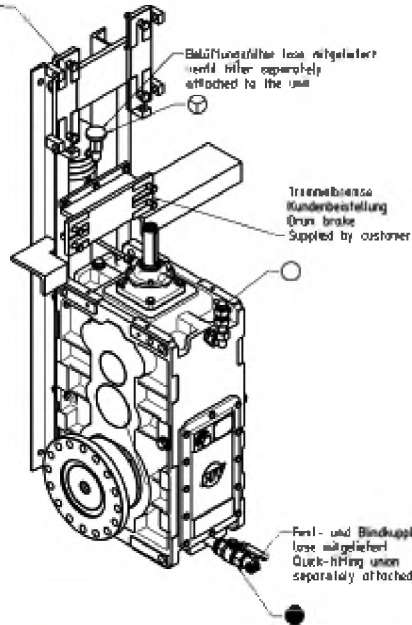
Температура окружающей среды:
от - 5 до + 45 °С



Чертеж - привод передвижения портала крана



Motor
Kundenbestellung
Motor
Supplied by customer



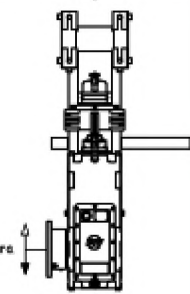
Gewicht ohne Motor, Kupplung und Trennbremse:
Weight without motor, coupling and drum brake:
ca. 410 kg

Diverse J Oil filling:
ca. 45 l

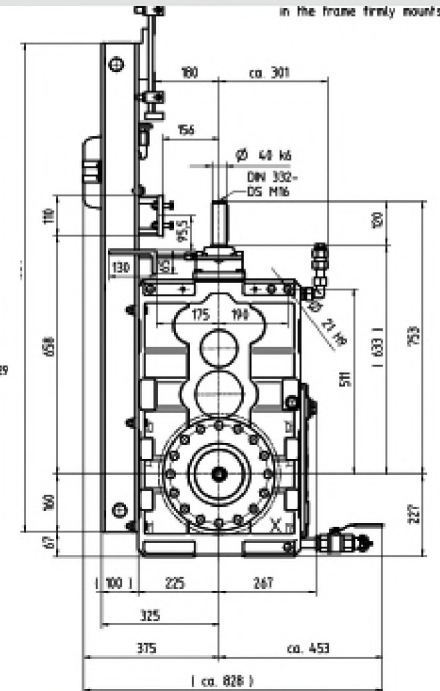
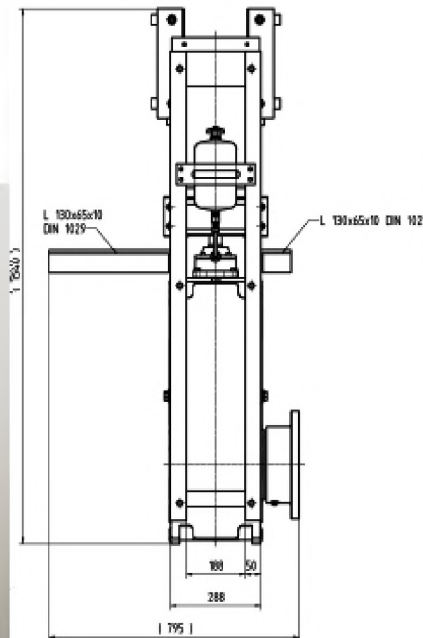
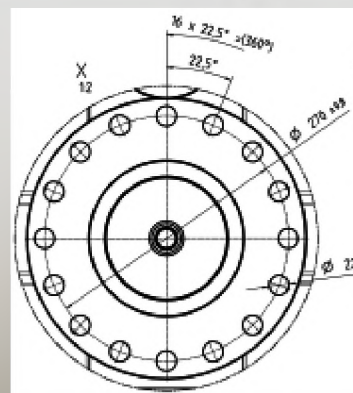
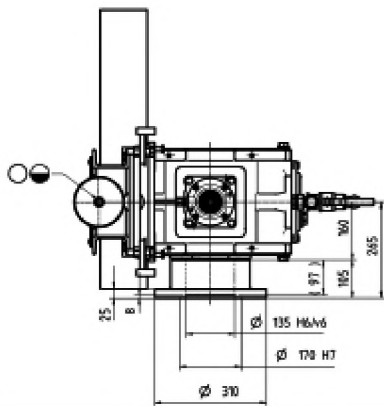
Befestigungsmaterial für Motor und Bremse,
gehören zum Lieferumfang
Mounting material for engine and brake,
belong to the scope of supply.

Polfedern nach DIN 6885/1 gehören zum Lieferumfang
Keys to DIN 6885/1 supplied by PIV.
Le linguette secondo DIN 6885 Foglio 1 fanno parte della fornitura

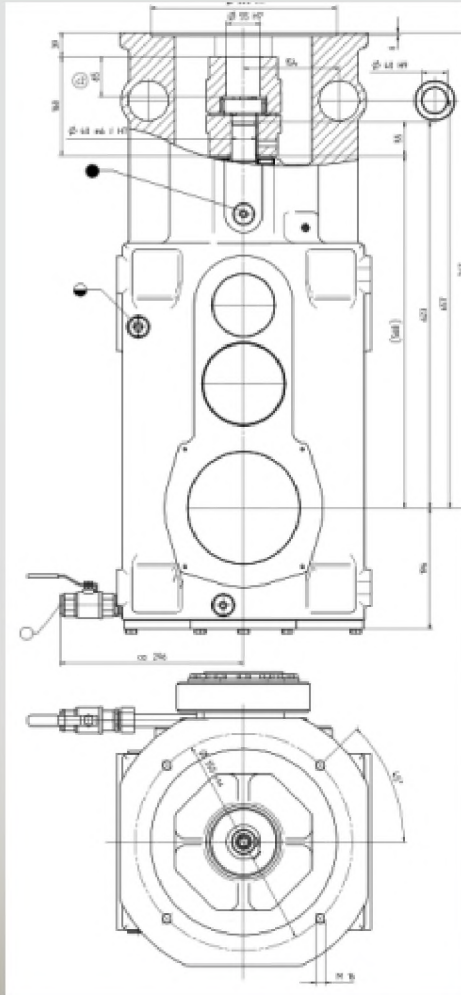
Änderungen vorbehalten!
Reserved for changes!
Con riserva di modifiche!



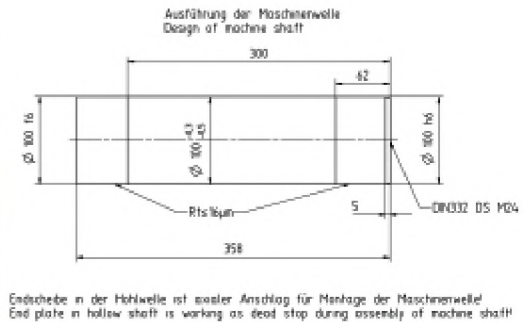
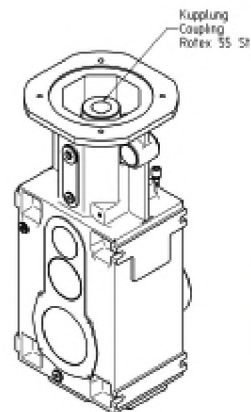
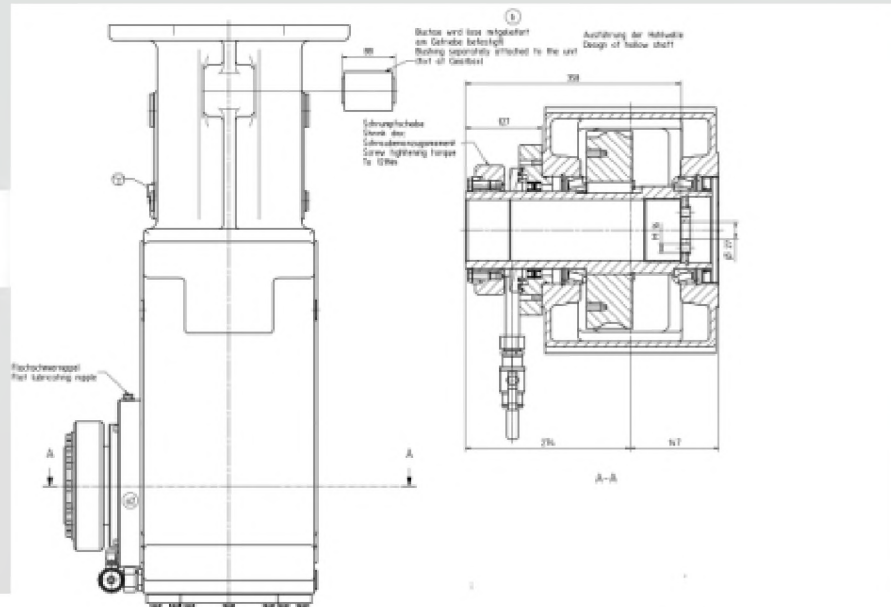
PLC20



Чертеж привода тележки - модифицированный



ILC19



2. Рельсовый порталный кран (RMG / ARMG) 2.1 Привод подъема

KPLD40-R10-H23/24-29,8 spez.

Применение: Железные дороги

Расположение: Германия

POSIREG 2 коническо-цилиндрический редуктор

Мощность: 90 кВт

Момент на выходном валу:
79000 Нм

Специальные требования:

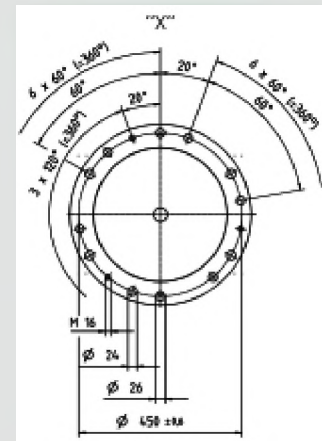
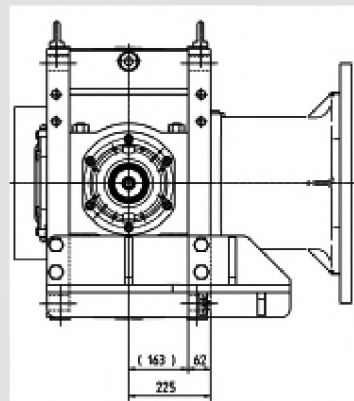
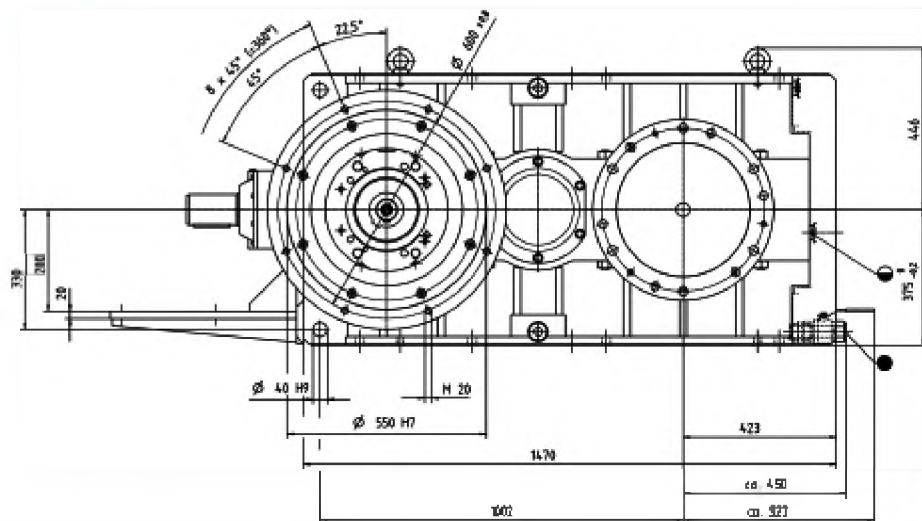
Чугун со сферическим графитом

Специальный увеличенный вал

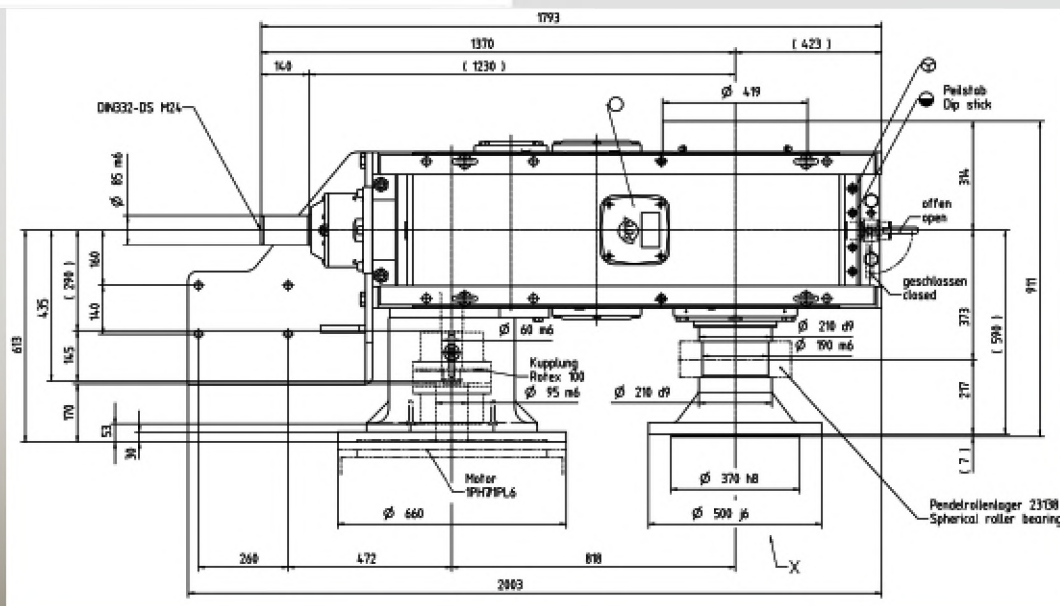
Температура окружающей среды: от 0 до +30 °C



Чертеж - привод основного подъема



PLD40



2. Рельсовый порталный кран (RMG / ARMG)

2.2 Привод тележки

K350-ILWC19-S50-G1.-36,2

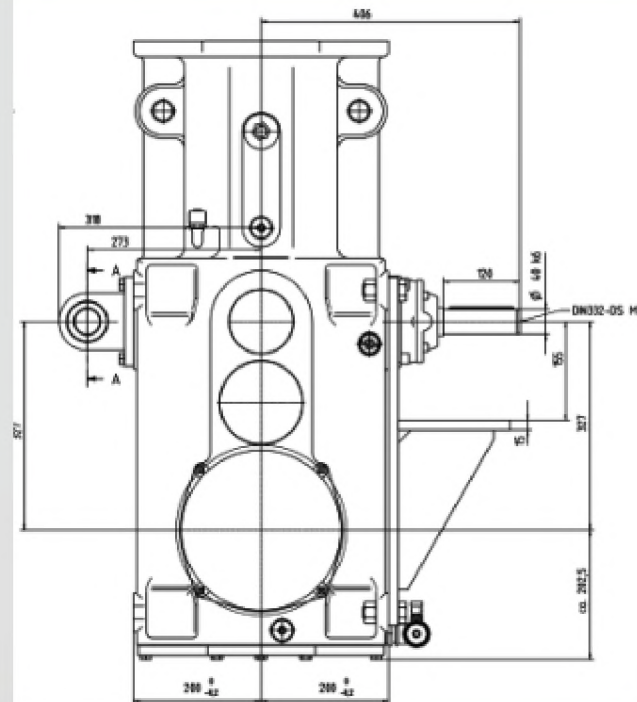
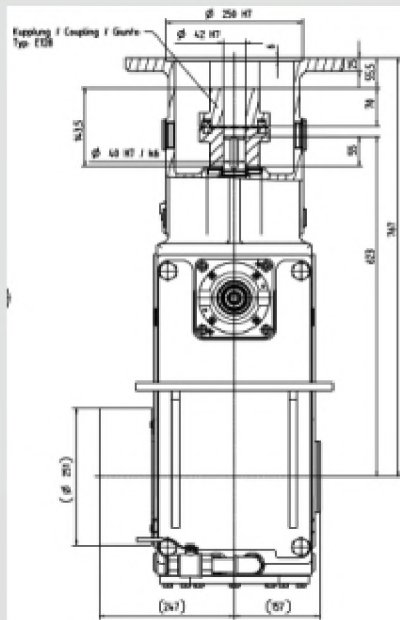
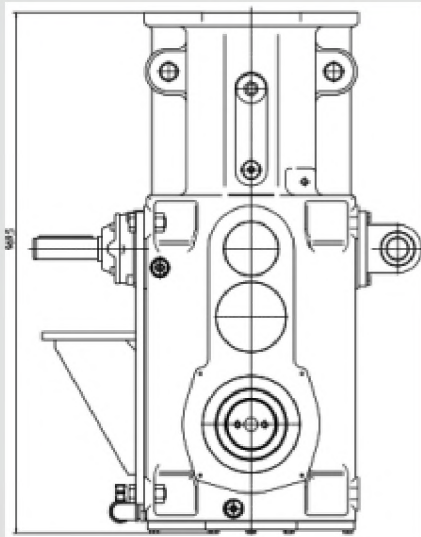
Расположение: Германия
POSIRED D коническо-цилиндрический редуктор
Мощность: 15 кВт
Момент на выходном валу:
11000 Нм

Специальные требования :

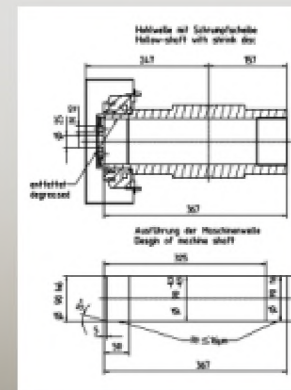
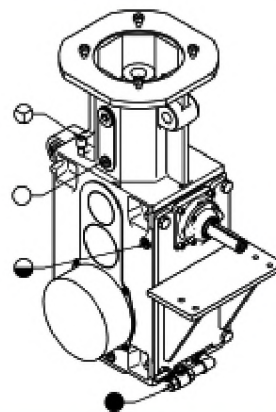
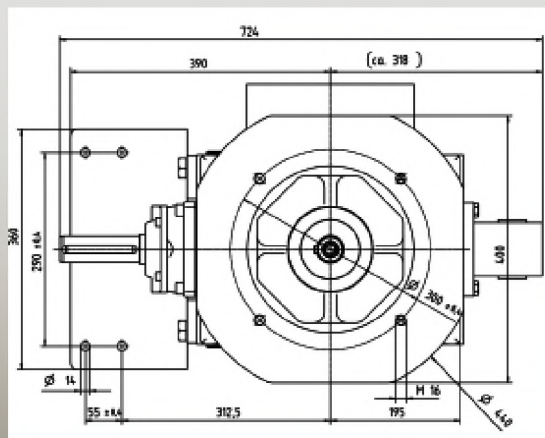
Чугун со сферическим графитом
Температура окружающей среды:
от 0 до +30 °С



Чертеж - привод грузовой тележки - модифицированный



ILWC19



3. Кран автоматизированной укладки

3.1 Привод подъема

PD53-R10-V22-76

Расположение: Лондон, Брисбен

POSIRED 2 коническо-цилиндрический редуктор

Мощность: 460 кВт

Момент на выходном валу:
210 000 Нм

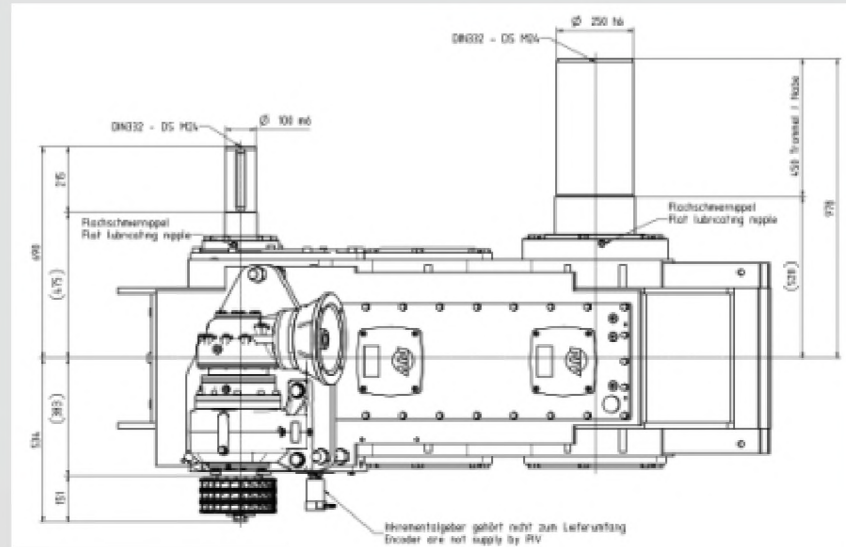
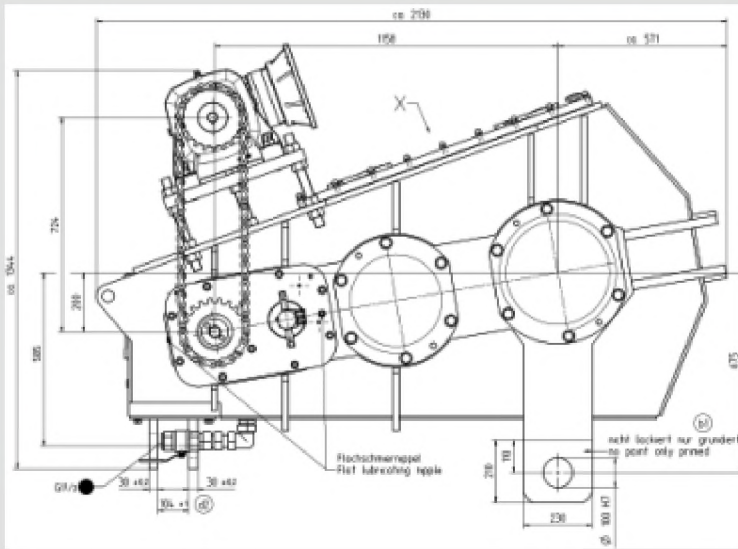
Специальные требования :

Сварной стальной корпус

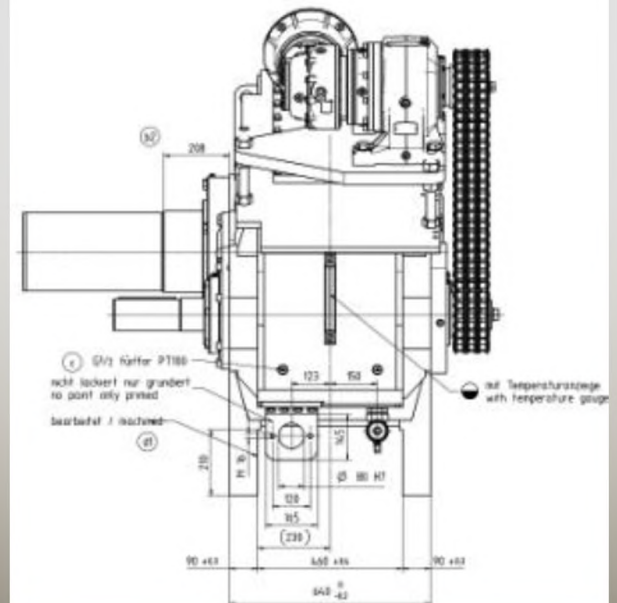
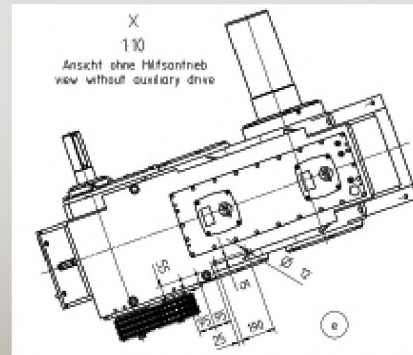
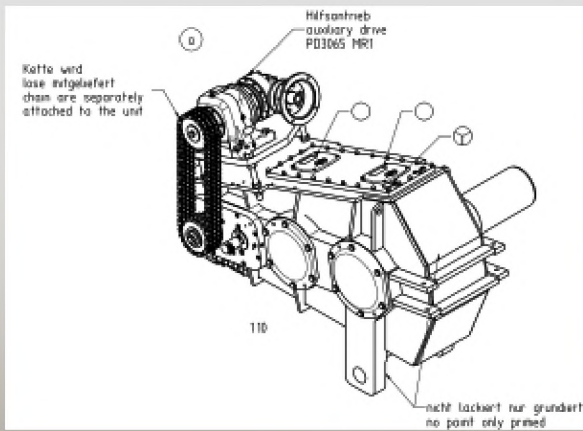
Крепление привода в трех точках



Чертежи привода подъема



PD53



3. Кран автоматизированной укладки

3.3 Привод грузовой тележки

K400-ILC19-S50-G13-18

Расположение: Лондон, Брисбен

POSIRED D коническо-

цилиндрический редуктор

Мощность: 45 кВт

Момент на выходном валу:

4200 Нм

Специальные требования :

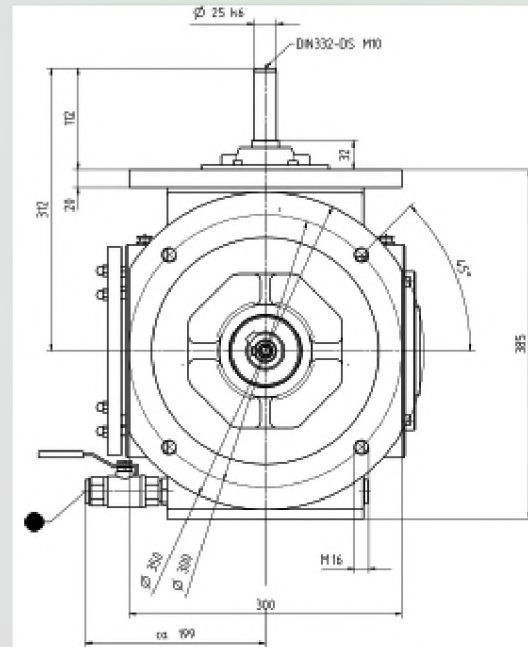
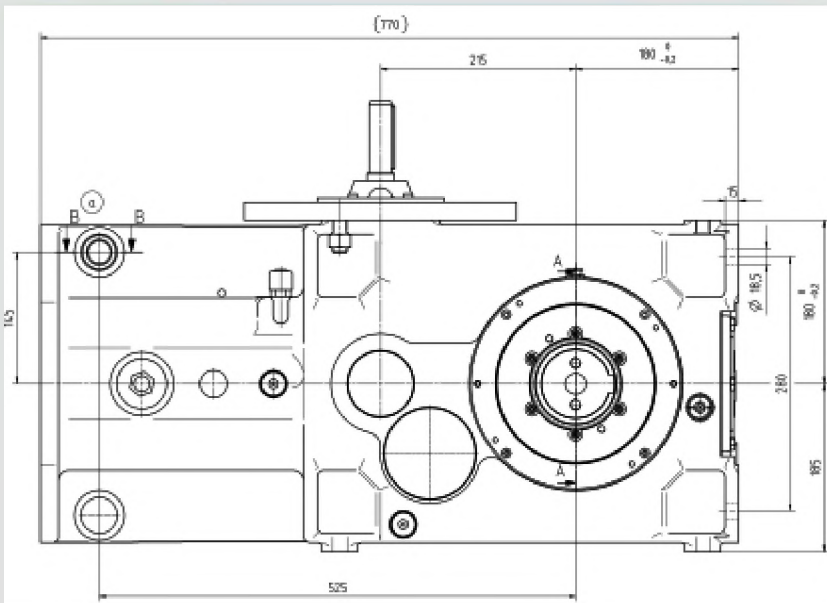
Чугунный корпус

Специальный полый вал со

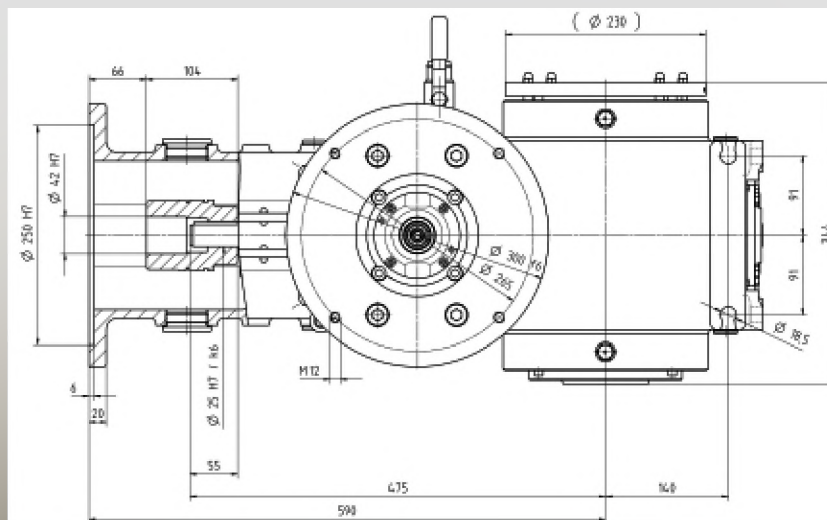
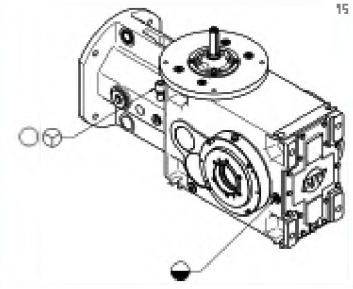
стяжной муфтой.



Чертеж привода тележки модифицированы стандартный



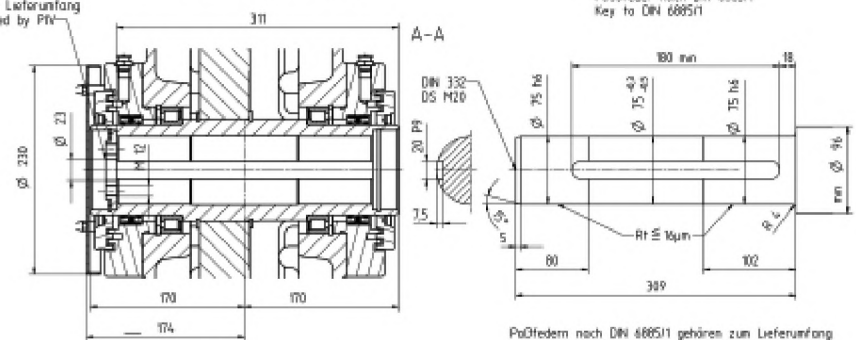
ILC19



Für Schraube
For Screw
M 20x55 ISO 4014
gehört nicht zum Lieferumfang
not to be supplied by PIV

Hohlwelle mit Paßfedernut
Hollow-shaft design with key-way

Ausführung der Maschinenwelle
Design of machine shaft
Paßfeder nach DIN 6885/1
Key to DIN 6885/1



Paßfedern nach DIN 6885/1 gehören zum Lieferumfang
Keys to DIN 6885/1 supplied by PIV
Le linguetta secondo DIN 6885 Foglio 1 fanno parte della fornitura

3. Кран автоматизированной укладки

3.4 Привод перемещения крана

K350-ILWC16-R10-H1.-50

Расположение: Лондон, Брисбен

POSIRED D коническо-цилиндрический редуктор

Мощность: 16 кВт

Момент на выходном валу:
4197 Нм

Специальные требования :

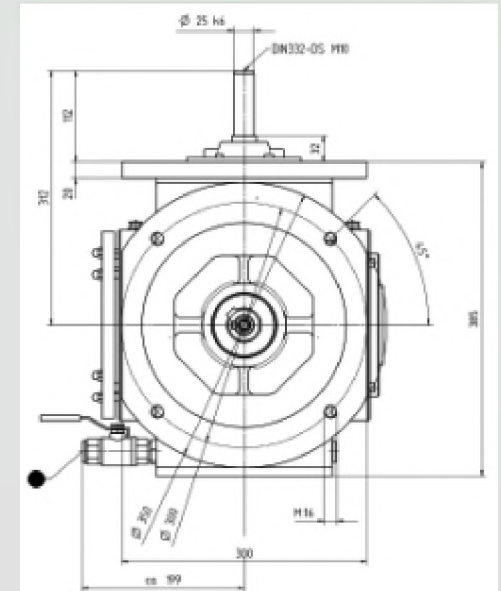
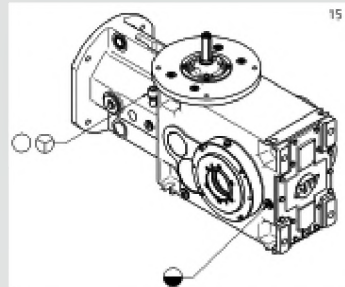
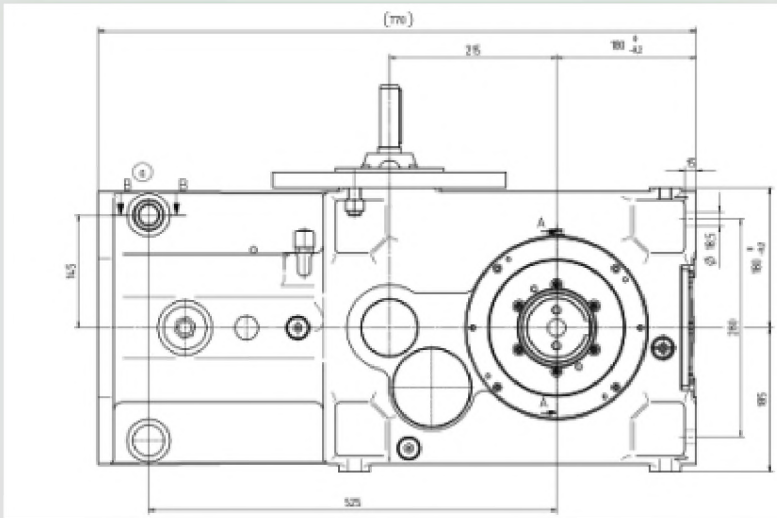
Амортизирующие втулка для стопорного кронштейна

Для сглаживания пиковых нагрузок на реактивной тяге

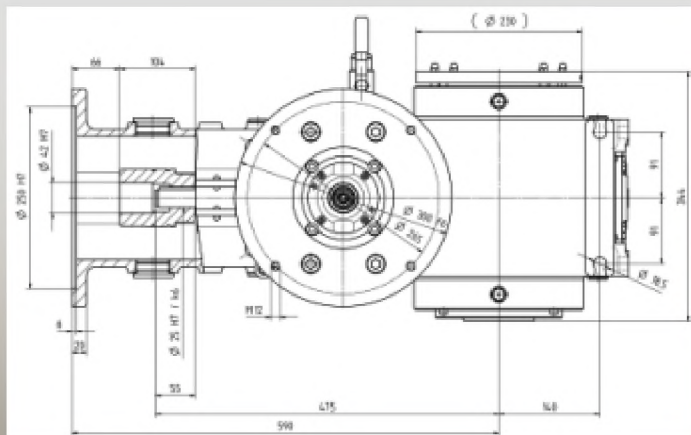
Специальный выходной вал по ТЗ Заказчика



Чертеж - привода козлового крана - модифицированный

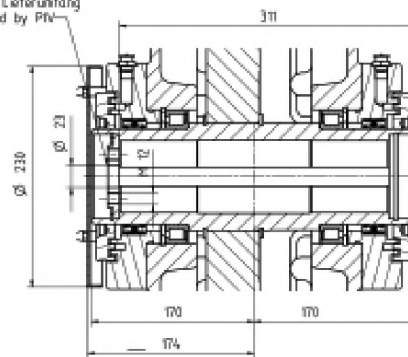


ILWC16

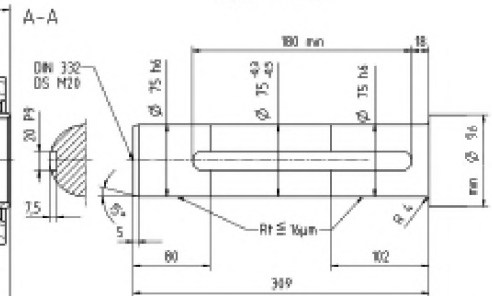


für Schraube
for Screw
M 20x55 ISO 4014
gehört nicht zum Lieferumfang
not to be supplied by PIV

Hohlwelle mit Paßfedernut
Hollow-shaft design with key-way



Ausführung der Maschinenwelle
Design of machine shaft
Paßfeder nach DIN 6885/1
Key to DIN 6885/1



Paßfedern nach DIN 6885/1 gehören zum Lieferumfang
Keys to DIN 6885/1 supplied by PIV
Le linguetta secondo DIN 6885 Foglio 1 fanno parte della fornitura

Портфолио



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://danabrevini.nt-rt.ru> || dnp@nt-rt.ru